

北京电子科技职业学院汽车工程学院
ST 学生车队 Baja 赛车制造与参赛项目（一期）
招标遴选结果公示

一、项目基本情况

1. 项目名称：ST 学生车队 Baja 赛车制造与参赛项目（一期）
2. 预算金额：40.1728 万
3. 招标设备：见附件

二、比选范围

有投标资质，没有违法、违纪等不良记录，符合北京电子科技职业学院比选要求的供应商。

共有三家投标公司，分别是北京德隆鑫达科技有限公司、蔚蓝研创(北京)科技有限公司、英创汇智科技有限公司。

三、比选过程

我校汽车工程学院于 2020 年 8 月 10 日进行了 ST 学生车队 Baja 赛车制造与参赛项目（一期）招标遴选评审工作，本着公开、公平、公正的原则，经过校内外专家的联合评审，对投标公司进行了遴选。

四、比选结果

按照遴选文件规定，综合得分最高的投标公司作为我校汽车工程学院 ST 学生车队 Baja 赛车制造与参赛项目（一期）2020 年招标公司。

名单如下，特此公告。

序号	公司名称
----	------

1	蔚蓝研创(北京) 科技有限公司
---	-----------------

五、公告期限

自本公告发布之日起 2 个工作日。

六、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京电子科技职业学院汽车工程学院

地 址：北京市大兴区亦庄经济技术开发区凉水河一街 9 号

联系方式：吕江毅 刘敏杰

2. 项目联系方式

项目联系人：刘敏杰

电 话：13671056874

北京电子科技职业学院

2020 年 8 月 10 日

附件：招标设备规格数量与技术参数：

序号	类别	名称	数量	单位	技术参数指标
1	材料费	急停开关	2	件	1、输入电压：12v 2、颜色：红色 3. 防护等级：IP65 #4. 头部形状：方柱型 5. 外部材料：塑料 6. 操作类型：自锁
		钢管	30	根	1、材料：4130 铬钼钢管 2、规格：31.8x1.6、25.4x1.6、25.4x1、19x1.6mm
		油门拉线	2	条	1、总长：1.3m 2、线管外径：≥5mm 3、线芯直径：≥1.5mm
		制动压力开关	2	件	1、使用介质：油、水 2、规格：常开型 3、调节方式：膜片式 4、安装连接方式：外螺纹
		制动灯	1	件	1、输入电压：12V 2、颜色：红色 3、类型：LED 灯 4、参考尺寸：200×23×23mm
		油封	20	件	1、尺寸规格：62mmx42mmx7mm 2、材质：丁晴橡胶 3、耐油、耐高温、耐磨 4、工作温度：-30℃~100℃
		杆端轴承	30	件	1、杆端接口形式：M8 公制螺纹 2、滚动轴承座材质：轴承钢
		轴承	12	件	1、尺寸规格：40 x 62 x 12 2、滚动轴承座材质：轴承钢 2、滚动体列数：单列 4、特点：噪音小、转速高
		制动油管	6	根	1、制动油管分为前轮制动回路、后轮制动回路 2、前后轮制动回路各包含一个制动液压开关 3、油管由内部尼龙管、中间钢丝编织网、外皮防护层组合而成
		油管接头	15	件	1、材质：不锈钢材质 2、鱼眼安装孔直径：10.2mm 3、鱼眼角度：≥15° 4、快速连接、快速安装、安全可靠
蹄片	10	件	1、可满足制动盘使用厚度：≤4.83mm 2、可满足制动盘使用直径：≤230mm		

2	设备费	发动机	1	台	<p>1、单缸四冲程汽油发动机</p> <p>2、功率：≥ 10 匹</p> <p>3、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%） 405.6x396.7x392.5mm</p> <p>4、冷却方式：风冷</p> <p>5、启动方式：拉线式</p> <p>6、排量：305cc</p> <p>7、缸径：79.24mm</p> <p>8、行程：61.93mm</p> <p>9、压缩比：8:1</p>
		CVT	1	套	<p>1、CVT 弹簧刚度可调</p> <p>2、CVT 甩块质量可调</p> <p>#3、主动轮直径：186mm，从动轮直径 198mm</p> <p>#4、CVT 主从动轮中心距：214mm</p> <p>5、皮带长度：860mm</p> <p>6、传动比范围：3.0~0.43:1</p>
		减震器	4	根	<p>#1、减震类型：空气减震</p> <p>2、行程：≥ 125mm</p> <p>3、最大安装尺寸：430mm</p> <p>4、阻尼可调</p> <p>5、主气室气压范围：25~55psi</p> <p>6、负气室气压范围：100~225psi</p>
		方向盘	1	件	<p>#1、方向盘材质：碳纤维</p> <p>2、采用非热压罐预浸料成型工艺</p> <p>3、方向盘为空心结构，上下两部分粘接而成</p> <p>4、符合人体工程学，便于车手操控</p> <p>5、方向盘质量≤ 270g</p>
		制动卡钳	4	件	<p>#1、活塞数：2 个</p> <p>2、活塞面积：0.99in^2</p> <p>3、制动盘使用厚度：≤ 4.83mm</p> <p>4、制动盘使用直径：< 228.4mm</p>
		制动主缸	2	件	<p>#1、孔径$\geq 0.625\text{in}$</p> <p>2、活塞面积：$\geq 0.31\text{in}^2$</p> <p>3、活塞行程：1.25in</p>
		轮辋	4	件	<p>1、两片式铝制轮辋</p> <p>#2、轮辋尺寸：10 英寸</p> <p>3、轮辋采用轻量化镂空设计</p> <p>#4、安装孔中心距：156mm</p>
		油箱	1	件	<p>1、材质：铝</p> <p>#2、油箱尺寸：215×215×270mm（长×宽×高）</p> <p>3、安装孔中心距：178mm</p> <p>4、油箱安装孔：4 个</p> <p>#5、安装孔直径：11mm\geq安装孔直径≥ 9.5mm</p>

		轮胎	4	件	1、前轮：22x7-10 米字型胎纹 2、后轮：22x7-10 人字型胎纹 3、充气气压：250kpa
		刹车盘	4	件	1、材质：2CR13 #2、刹车盘直径：190≥直径≥180mm 3、厚度：4mm 4、采用固定盘式制动
		外球笼	4	件	1. 搭配直径为 ϕ 18.2 的半轴使用 2. 工作温度：-40℃--200℃ #3. 球笼最大外径：≤64mm 4. 外球笼与轮毂采用花键的形式连接 5. 外球笼采用优良橡胶制成具有耐酸、耐碱、抗拉、抗撕裂的重要功能
		内球笼	4	件	#1. 搭配直径为 ϕ 18.2 的半轴使用 2. 扭转角度：≥22° #3. 球笼最大外径：≤65mm 4. 内球笼与变速箱采用花键的形式连接 5. 内球笼采用优良橡胶制成具有耐酸、耐碱、抗拉、抗撕裂的重要功能
3	零件加工费	加工车架	1	件	1、材料：31.8x1.6mm、25.4x1mm、25.4x1.6mm 等规格 4130 铬钼钢管 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不得超过 5%）1860x870x1310mm 3、按照技术规格制作
		加工立柱	4	件	1、材料：7075 铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不得超过 5%）160×190×80mm 3、按照技术规格制作
		加工 hub	4	件	1、材料：7075 铝合金 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不得超过 5%）180x180x110mm 3、按照技术规格制作
		加工转向机 齿轮齿条	1	件	1、材料：20cr 2、参数：齿轮齿数 18 齿，齿条齿数 20 齿，模数 2，压力角 20° 3、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不得超过 5%）齿轮：42x42x67mm，齿条：20x20x320mm 4、按照技术规格制作
		加工限位筒	50	件	1、材料：45 号钢 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不得超过 5%）15x15x5mm 3、按照技术规格制作

	加工 baja 制动踏板和油门踏板	2	件	1、材料：7075 铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%） 230x35x25mm 3、按照技术规格制作
	加工 baja 悬架焊接头	30	件	1、材料：45 号钢 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）19x19x20mm 3、按照技术规格制作
	加工 baja 半轴	4	件	1、材料：40Cr 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%） 18.2x18.2x395mm 3、按照技术规格制作
	加工快拆油箱	1	件	1、材料：6 系铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%） 18.2x18.2x417mm 3、按照技术规格制作
	焊接夹具	1	套	1、材料：6 系铝 2、按照技术规格制作
	加工变速箱支架	5	件	1、材料：45 号钢 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）190x70x3mm 3、按照技术规格制作
	加工下 A 臂夹具	2	套	1、材料：6 系铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）60x50x75mm 3、按照技术规格制作
	加工摇臂夹具	2	套	1、材料：6 系铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）20x35x25mm 3、按照技术规格制作
	加工防倾杆夹具	2	套	1、材料：6 系铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%） 320x30x30mm 3、按照技术规格制作
	加工上 A 臂夹具	2	套	1、材料：6 系铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）60x50x75mm 3、按照技术规格制作
	加工固定吊耳	25	件	1、材料：6 系铝 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）26x24x40mm 3、按照技术规格制作
	加工焊接耳片	100	件	1、材料：45 号钢 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）25x45x3mm 3、按照技术规格制作
	加工后防倾杆固定座	10	件	1、材料：7075 铝合金 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过 5%）25x25x40mm 3、按照技术规格制作

		加工后防倾杆焊接头	20	件	1、材料：45号钢 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过5%）57x57x13mm 3、按照技术规格制作
		加工四驱变速箱	1	件	1、材料：7075铝合金，20Cr 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过5%）300x175x84mm 3、变速箱传动比： ≥ 13 4、按照技术规格制作
		加工四驱中间传动轴	1	根	1、材料：45号钢 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过5%）32x32x1110mm 3、传动形式：万向节传动 4、按照技术规格制作
		加工四驱前减速器	1	件	1、材料：7075铝合金，20Cr 2、参考尺寸：长 x 宽 x 高（偏差不超过5%）110x155x122mm 3、变速箱传动比： ≥ 13 4、按照技术规格制作
4	运费	北京--长白山	1	次	1、中厢式货车起步价（5公里）200元，6公里以上每公里约为10.6元，不含高速费、过路费、过桥费 2、装车等待时间为每小时50元
		长白山--北京	1	次	1、中厢式货车起步价（5公里）200元，6公里以上每公里约为10.6元，不含高速费、过路费、过桥费 2、装车等待时间为每小时50元
		北京城内运输	6	次	1、中厢式货车起步价（5公里）200元，6公里以上每公里约为10.6元，不含高速费、过路费、过桥费 2、装车等待时间为每小时50元
5	租赁费	北京通州赛车场费用	10	天	1、赛道包含S弯、炮弹坑、飞坡等 2、赛道租赁费为一天（6小时）